

HET HAKBLOK

Een origineel hakblok is massief en zwaar. Om materiaal en gewicht te besparen maken wij hem zo dat hij massief lijkt, maar van binnen hol is. Om te voorkomen dat het hakblok tijdens het hakken uit elkaar valt, wordt de constructie versterkt d.m.v. 2 stalen strips.

Omdat je eten bereidt op het hakblok, kan deze niet worden gelakt. Daarom krijgt hij een speciale behandeling met olie.

Naast het hakblok maken we nog een speciale snijplank waar je bv. de broodkruimels in kan opvangen en een messenblok. Allemaal op een zeer eenvoudige wijze.

MATERIAALLIJST HAKBLOK

Vurenhouten balken 44x67mm, 2.70m lang, 11 stuks

Platstaal 3x50mm, 2.10m lang, 2 stuks

Houtdraadbouten 6x40mm, 54 stuks

Watervaste houtlijm, 1 bus

Slaolie, 2 flessen

Kneedbaarhout, 1 tube

Metaallak, 1 blik

GEREEDSCHAPPENLIJST HAKBLOK

Bovenfrees

Excentrisch roterende schuurmachine

Boormachine

Lijmtangen

Steek-of dopsleutel

Handzaag

Kwasten en een doek

NOTITIE

Alle maten zijn in millimeters, waar niet anders aangegeven

STAPPENPLAN HAKBLOK

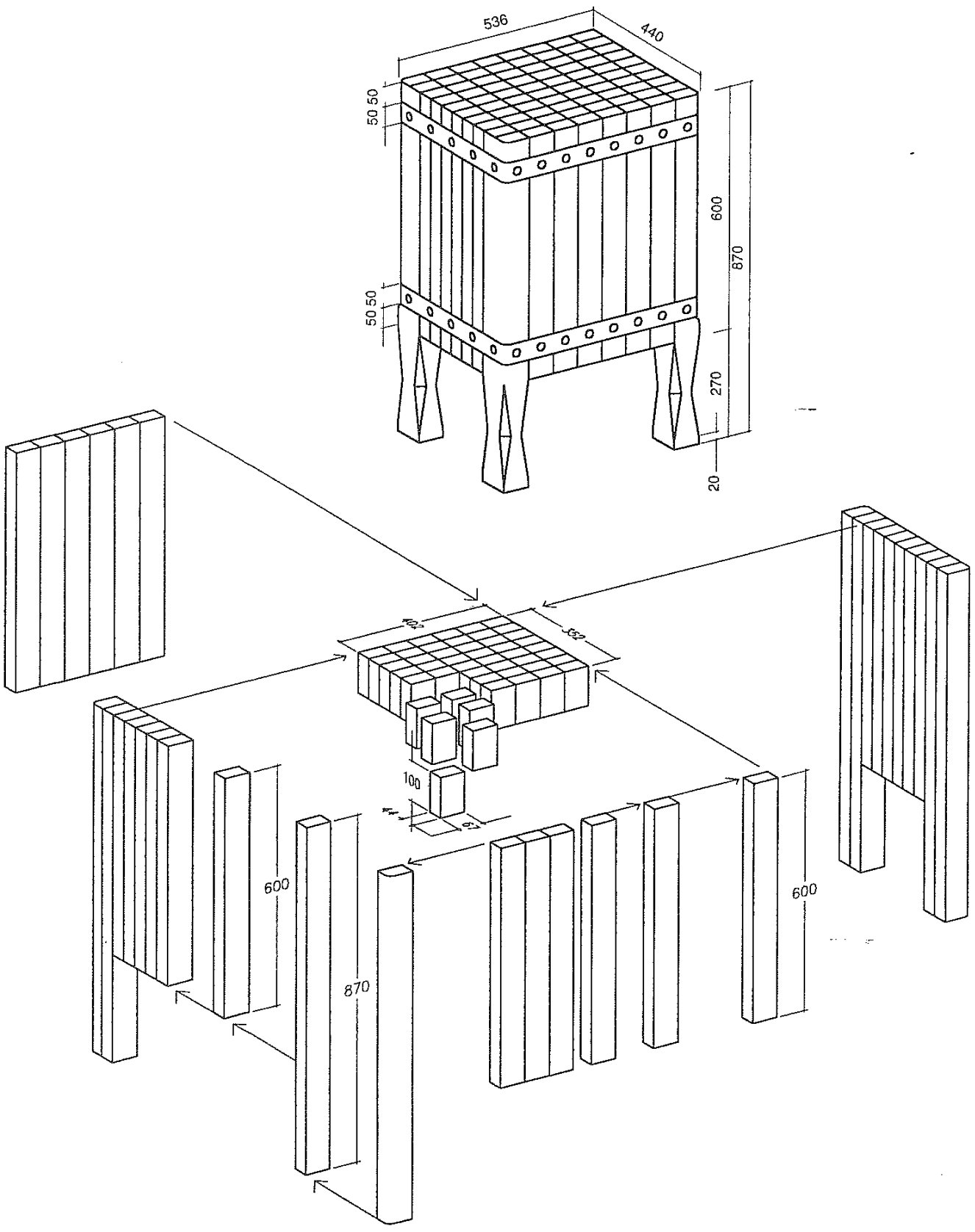
- 01) Balken op maat afkorten
- 02) Klosjes met de kopsekanten naar boven tegen elkaar lijmen en vastklemmen
- 03) Zijbalken en pootbalken tegen elkaar lijmen en vastklemmen
- 04) 1 hoek van iedere poot gedeeltelijk rondfrezen
- 05) Bovenstuk, zijkanten en poten tegen elkaar lijmen en vastklemmen
- 06) Het platstaal om het blok buigen en vastzetten met houtdraadbouten
- 07) Bovenrand afronden met de shaaf en schuurmachine
- 08) Inkepingen in de poten maken
- 09) Naden in poten vullen met kneedbaarhout
- 10) Alles goed schuren en behandelen met slaolie
- 11) Platstaal verven met metaallak

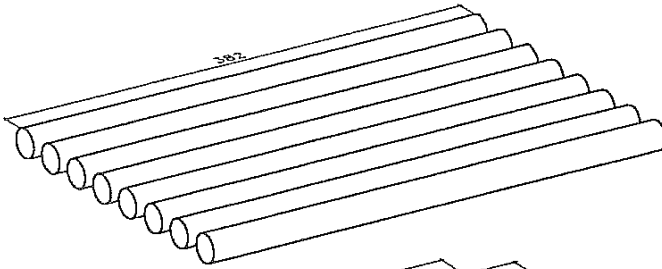
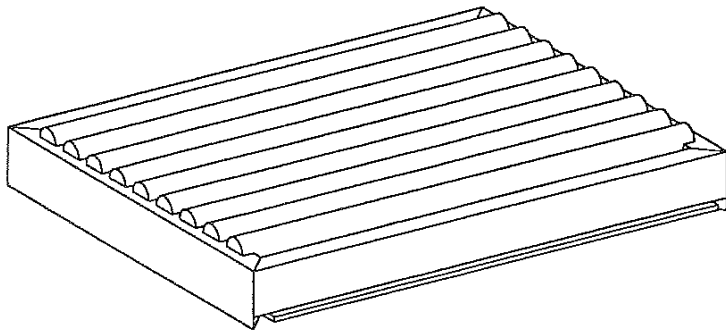
STAPPENPLAN SNIJPLANK

- 01) In plank blinde gaten frezen en plank door midden zagen
- 02) Sleuven in latten frezen en in verstek afkorten
- 03) Bodemplaatje en rondhoutjes op maat zagen
- 04) Bakje in elkaar zetten en rondhoutjes in de hollinkjes lijmen
- 05) Bodemplaatje los in de sleuven schuiven

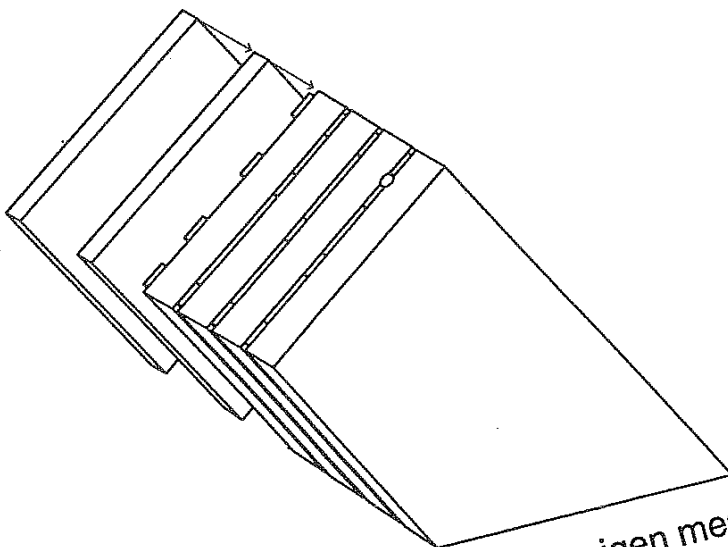
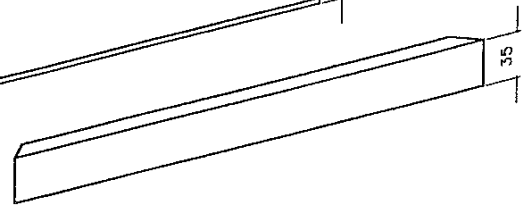
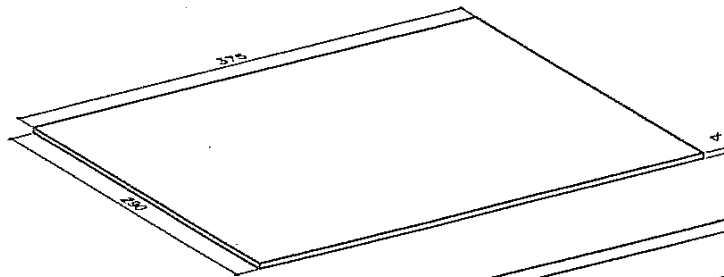
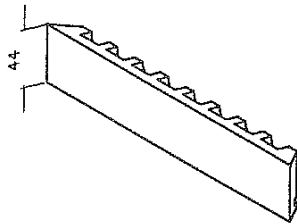
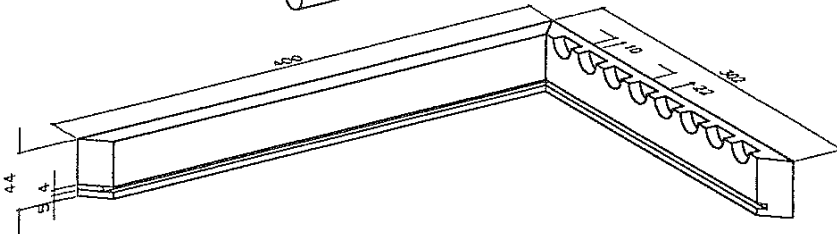
STAPPENPLAN MESSENBLOK

- 01) Vuren plank in 10 even lange stukken zagen en vuren latjes zagen
- 02) Per 2 de planken tegen elkaar lijmen
- 03) Sleuf voor de vijl frezen
- 04) Latjes tussen de planken lijmen tot een blok
- 05) Onderkant van het blok schuin afzagen met de handzaag





snijplank



messenblok
de maten zijn afhankelijk van je eigen messenset